


佛山市天成达金属有限公司改扩建项目竣工环境保护验收意见

2019年6月24日，佛山市天成达金属有限公司根据佛山市天成达金属有限公司改扩建项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

佛山市天成达金属有限公司改扩建项目地址为佛山市顺德区陈村镇弼教村委会环镇西路7号之一1区1仓；中心位置地理坐标为北纬22.978986°，东经113.209089°，本项目投资总额100万元，环保投资5万元，占地面积1660m²，建筑面积1660m²，主要从事不锈钢磨砂和平板加工，五金件和不锈钢激光切割加工。不锈钢平板年加工量7000吨/年，不锈钢磨砂年加工量8000吨/年，金属件激光切割加工量10000吨/年。；主要设备包括：激光切割机4台、不锈钢平板生产线2条（放卷机2台、平板机2台、裁切机2台、覆膜机2台）、不锈钢湿式磨砂生产线2条（放卷机2台、磨砂机2台、烘干机2台、收卷机2台、覆膜机2台）、吊机3台。采用1班制，每天8小时，年生产300天，员工人数25人，均不在厂内食宿。

（二）建设过程及环保审批情况

项目由广东顺德环境科学研究院有限公司于2018年10月完成建设项目环境影响评价；佛山市顺德区环境运输和城市管理局《佛山市天成达金属有限公司改扩建项目环境影响报告表》的批复顺管陈环审[2018]第0168号，批文日期为：2018年12月20日。于2018年12月完成了突发环境事件应急预案的备案。项目于2018年

验收组人员签名：



王奇智



12月顺利完成环保设备的安装及设备调试，并正常的运行。本项目于2018年12月生产，生产过程中无环境投诉，无违法和处罚记录。

(三) 投资情况

项目总投资100万元，环保设备投资5万元。

(四) 验收范围

根据佛山市顺德区环境运输和城市管理局《佛山市天成达金属有限公司改扩建项目环境影响报告表》的批复顺管陈环审[2018]第0168号的相关内容进行现场查勘，针对项目的生产规模及配套环保设施进行验收。

二、工程变动情况

本项目工程按照环评审批文件内容建设和正常运行。基本上没有变动和改造。

三、环境保护设施建设情况

根据项目环评报告和环保验收监测报告的结论，并结合现场实际：

(一) 废水

本项目不设饭堂和宿舍。项目的从业人员在工作过程中产生的生活污水，主要为洗手废水、冲便废水，年排放量为54t/a，其主要污染物为COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N等。本项目员工生活污水经三级化粪池处理后排至陈村污水处理厂。项

项目不锈钢湿式磨砂生产线的冷却过程中的用水均为循环用水，需适当加入新鲜水以补充损失部分。

磨砂冷却用水新鲜水用量为64.8m³/a，来自更换清洗用水的水量为7.2m³/a。

(二) 废气

本项目排放废气主要为激光切割机，激光切割过工序产生的金属粉尘，金属粉尘的较少，均以无组织方式排放。

(三) 噪声

项目采用低噪声设备，设备做防振、减振措施，车间进行隔声、减振处理，合理布局。

(四) 固体废物

验收组人员签名：



项目产生的固体废物主要为工作人员的生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

生活垃圾经收集后由环卫部门统一及时清运处理。

一般工业固体废物：项目生产过程中会产生金属边角料、磨砂产生的废钢渣、废砂带等；在覆膜等过程产生一定的胶膜边角料；这些一般工业固废分类收集后定期外卖给回收商。

危险废物：含油抹布、废机油统一收集后有资质单位清运处理。

(五) 其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

公司严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单对危险废物暂存场进行设计和建设，同时按相关法律法规将危险废物交由相关资质单位处理，做好供应商的管理。运营期间，公司应严格按《危险废物转移联单管理办法》做好转移记录。生活污水处理设施等场所采取硬底化处理，加强管理，严格从源头控制环境风险事故的发生。为避免原料加工和生产过程泄漏后进入水体，可在原料储存区设置围堰，将泄漏物控制在储存区范围内，考虑极端情况时，在围堰附近设置砂池，必要时用砂包封堵附近雨水井，加强设备的维护与保养，做好风险防范措施。

2. 其他

项目严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，公司按照有关规定申请领取排污许可证。

四、环境保护设施调试效果

项目委托佛山市顺德区信雄检测有限公司对项目进行了废气、噪声的监测工作。2019年05月30日、05月31日对佛山市天成达金属有限公司的工业废气、噪声进行竣工验收检测，工作时间为每天8小时，检测期间各工序处于正常开工状态，产生达到设计生产能力的86%，满足75%以上的验收检测工况要求。

(一) 工业废气监测结果

验收组人员签名：

王序 王奇 岑鹏



工业废气在车间内无组织排放。经验收监测，本项目达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）企业边界大气污染物浓度限值；颗粒物无组织排放时周界外浓度最高点浓度限值 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

（二）噪声

验收监测数据表明，监测期间，项目边界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类限值（即昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $\leq 50\text{dB}(\text{A})$ ）。

五、工程建设对环境的影响

根据佛山市顺德区信雄检测有限公司出具的检测报告《佛山市天成达金属有限公司改扩建项目竣工环境保护验收监测报告》（报告编号：R19B05009），检测结果表明，项目工业废气、噪声经上述处理措施处理后达标排放，对周围声环境没有造成明显影响。本项目未收到环保投诉。

六、验收结论

佛山市天成达金属有限公司改扩建项目地址为佛山市顺德区陈村镇弼教村委会环镇西路 7 号之一 1 区 1 仓；中心位置地理坐标为北纬 22.978986° ，东经 113.209089° 。本项目投资总额 100 万元，环保投资 5 万元，占地面积 1660m^2 ，建筑面积 1660m^2 ，主要从事不锈钢磨砂和平板加工，五金件和不锈钢激光切割加工。不锈钢平板年加工量 7000 吨/年，不锈钢磨砂年加工量 8000 吨/年，金属件激光切割加工量 10000 吨/年。；主要设备包括：激光切割机 4 台、不锈钢平板生产线 2 条（放卷机 2 台、平板机 2 台、裁切机 2 台、覆膜机 2 台）、不锈钢湿式磨砂生产线 2 条（放卷机 2 台、磨砂机 2 台、烘干机 2 台、收卷机 2 台、覆膜机 2 台）、吊机 3 台。采用 1 班制，每天 8 小时，年生产 300 天，员工人数 25 人，均不在厂内食宿。

项目的建设符合国家及广东省的产业政策要求。佛山市天成达金属有限公司改扩建项目的主要环境污染因素为噪声、废气和危险废物。

废气达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）企业边界大气污染物浓度限值；颗粒物无组织排放时周界外浓度最高点浓度限值 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ；

噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

验收组人员签名：

王琦 王琦智 李PABCO



一
成
达
金
属
有
限
公
司

危险废物达到《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；一般固体废物达到《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。

项目基本按要求落实相关环保措施，根据现场监测、验收监测及项目竣工保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，验收工作组同意通过项目竣工环境保护验收。

七、后续要求

进一步完善各类管理制度和操作规程，加强环保管理人员培训，切实做好污染防治设施的日常维护，加强危废废物和突发环境应急事件管理，不断强化环境监管工作，积极配合各级环保部门的检查与监督工作，确保污染物能稳定达标排放，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。设立专职环保负责人，加强员工的环保意识教育，做好固体废弃物的处置工作，提高环保管理水平，健全环保资料档案。

验收组人员签名：



区属有局

八、验收人员信息

验收人员信息表

单位	验收组成员姓名	职务/职称	联系电话	是否同意通过验收/签名
佛山市天成达金属有限公司	王峰	总经理	15818058708	同意验收 王峰
佛山市天成达金属有限公司	王奇智	副总经理	13630165118	王奇智 同意验收
佛山市天成达金属有限公司	黎阳	厂长	13925408595	黎阳 同意验收



验收组人员签名:

王奇智
王峰